

LABORATORIO PROVE
TEST LABORATORY

(Riconosciuto dall'Amministrazione Italiana - Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti)
(Recognized by the Italian Administration - Ministry of Infrastructures and Transport)

PROVA DI RESISTENZA AL FUOCO
FIRE RESISTANCE TEST

1. Oggetto della prova
Test purpose

Lo scopo della prova secondo la ISO 15540:2016(E) e ISO 15541:2016(E) è determinare la caratteristica di resistenza al fuoco di assiami di tubi flessibili.
The purpose of the test according to ISO 15540:2016(E) and ISO 15541:2016(E) is to determine the fire resistance property of hose assemblies.

2. Richiedente della prova
Test applicant

BALFLEX PORTUGAL – Componentes hidraulicos e industriais SA – Rua Bouca Estilhadouros 226 – Zi Alto Vilar – 4445-044 Alfena - Portugal.

3. Descrizione e dati relativi al materiale provato
Description and data relevant to the tested material

BALMASTER BELFLEX 4SP(DN10) (CODE 10.1008.06F), prova per tubo idraulico flessibile per molto alta pressione composto da gomma sintetica e rinforzato con quattro calze in acciaio inossidabile.
BALMASTER BELFLEX 4SP(DN10) (CODE 10.1008.06F) test for very high pressure, hydraulic hose composed of synthetic rubber and four high tensile steel wire braids reinforced

4. Fabbricante
Manufacturer

BALFLEX PORTUGAL – Componentes hidraulicos e industriais SA – Rua Bouca Estilhadouros 226 – Zi Alto Vilar – 4445-044 Alfena - Portugal.

5. Data di ricevimento dei campioni
Date of receipt of samples

28/04/2017

6. Luogo e data delle prove
Place and date of test

Le prove sono state eseguite presso il Laboratorio Prove del RINA a Genova, Calata Gadda, il 01/06/2017 senza la presenza del cliente.
The tests were performed at Test Laboratory of RINA in Genova, Calata Gadda, on 01/06/2017 without the presence of the sponsor.

8. Metodo di prova
Test method

1. ISO 15540:2016(E) - Ships and marine technology - Fire resistance of hose assemblies - Test methods.
2. ISO 15541:2016(E) - Ships and marine technology - Fire resistance of hose assemblies - Requirements for the test bench.

9. Dettagli del metodo di prova
Test method details

Il campione è stato assemblato in posizione orizzontale come indicato nella norma di riferimento. La fiamma è stata applicata per 30 minuti a partire dal raggiungimento della temperatura di prova ($800 \pm 50^\circ\text{C}$). La pressione di lavoro durante la prova è stata di 5 bar. Le termocoppie sono state sistemate nel raccordo di entrata fluido nel campione, nel raccordo di uscita fluido e sulla fiamma a 15 mm sia dalla superficie del campione che da quella della relativa ghiera. Il campione è stato poi pressato per 2 minuti alla pressione di 900 bar corrispondenti al doppio della pressione di esercizio.

The specimen has been installed in the horizontal position as described in the relevant Test Method. The flame has been applied for 30 minutes starting from the achievement of the temperature required ($800 \pm 50^\circ\text{C}$). During the test the job pressure has been 5 bar. The thermocouples have been fitted in the fluid fittings at the in and out ports of the specimen and on the flame at a distance of 15 mm from the specimen surface and from the relevant ferrule. Then the specimen has been subjected to the proof pressure of 900 bar, twice the design pressure, for 2 minutes.

10. Risultati delle prove
Test results

I seguenti risultati si riferiscono unicamente ai campioni sottoposti a prova.

La posizione delle termocoppie e le temperature rilevate dalle stesse sono riportate nella figure A e B e nella tabella 1.

Durante le prove di resistenza al fuoco e di pressatura il campione non ha evidenziato perdite di fluido. Nella pagina 7 sono riportate fotografie del campione provato prima e dopo la prova al fuoco.

These results relate only to the behaviour of the specimens submitted to the test.

The position of the thermocouples and the relevant temperatures recorded are shown in Figures A and B and in Table 1.

During the fire test and pressure test no leakage from the specimen has been detected.

On page 7 photographs of test specimen after and before of fire test.

11. Data di emissione
Date of issue

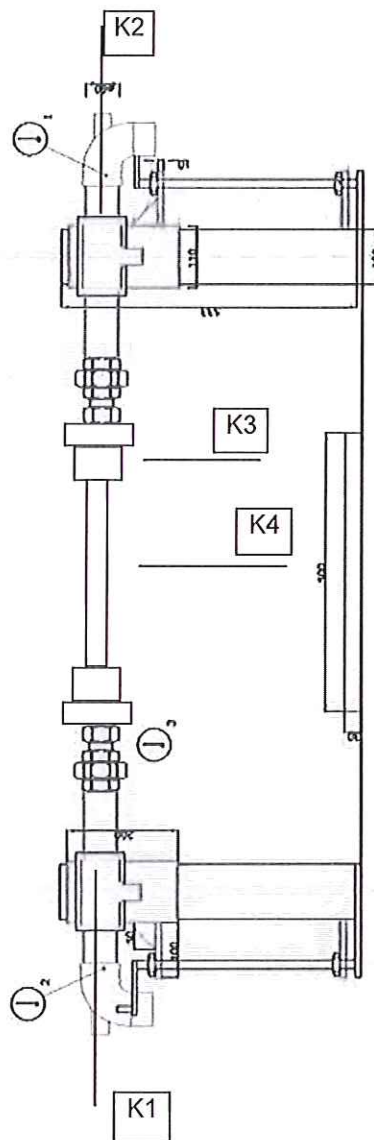
07/06/2017

Il Tecnico
The technicianIl Responsabile tecnico del laboratorio
*Technical head of the laboratory*Firmato da:
Enrico Cabella
Motivo:

Data: 21/09/2017 10:50:49

Figura A
Figure A

Posizione delle termocoppie durante la prova
Location of thermocouples during the test



Termocoppia K N. 1	Temperatura entrata fluido
<i>Thermocouple K No. 1</i>	<i>Temperature fluid in</i>
Termocoppia K N. 2	Temperatura uscita fluido
<i>Thermocouple K No. 2</i>	<i>Temperature fluid out</i>
Termocoppia K N. 3	Temperatura fiamme bruciatore ghiera in entrata
<i>Thermocouple K No. 3</i>	<i>Flame temperature ferrule in</i>
Termocoppia K N. 4	Temperatura fiamme bruciatore metà tubo
<i>Thermocouple K No. 4</i>	<i>Flame temperature middle hose</i>

Figura B
Figure B

Grafico tempo/temperatura delle termocoppie sistemate sul campione
Time/temperature graphic of thermocouples fitted on the sample

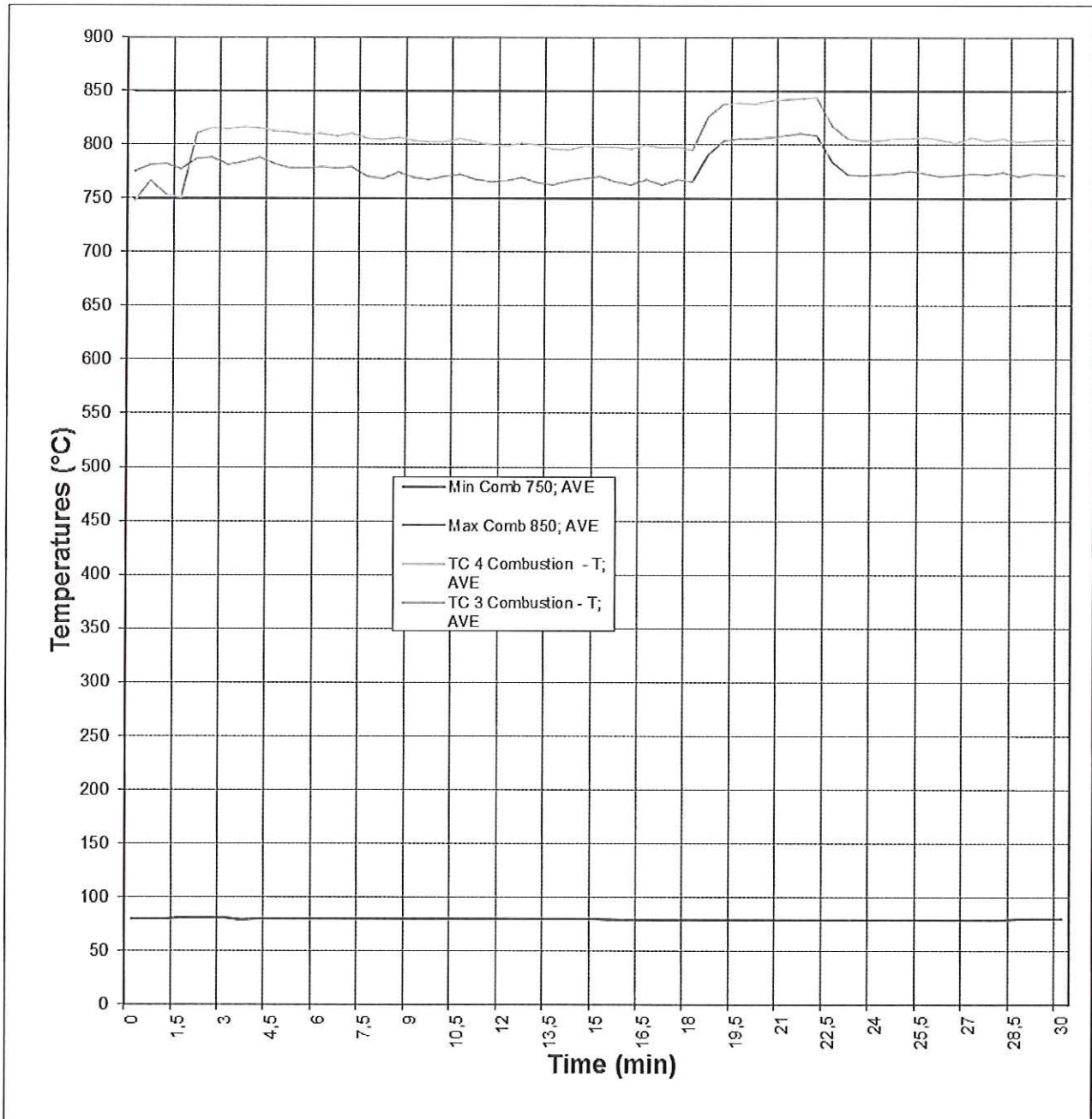


Tabella 1
Table 1
Temperature delle termocoppie sistemate sul campione
Sample thermocouples temperature

Time	TC 1 IN - T; AVE	TC 2 OUT - T; AVE	TC 3 Combustion - T; AVE	TC 4 Combustion - T; AVE
min	°C	°C	°C	°C
0	80,0	79,5	774,8	747,6
0,5	80,2	79,9	780,7	766,3
1	80,4	80,3	782,0	753,2
1,5	80,7	80,6	777,5	750,4
2	80,8	80,9	787,2	810,2
2,5	80,9	81,0	788,1	815,8
3	80,4	80,9	781,5	814,1
3,5	79,2	79,5	783,6	815,9
4	79,5	79,7	788,4	815,1
4,5	79,7	79,8	781,7	812,8
5	79,9	80,0	778,5	811,3
5,5	80,0	80,1	777,9	809,5
6	80,0	80,1	778,9	810,1
6,5	80,0	80,1	777,9	807,3
7	80,1	80,1	779,0	810,1
7,5	80,1	80,1	769,8	805,2
8	80,0	80,1	768,2	804,8
8,5	80,0	80,1	774,1	806,3
9	80,0	80,0	768,9	803,2
9,5	79,9	80,0	767,1	802,2
10	79,9	79,9	770,1	802,9
10,5	79,9	79,9	771,8	805,2
11	79,8	79,9	767,4	802,3
11,5	79,8	79,8	765,1	799,7
12	79,7	79,8	766,1	798,5
12,5	79,7	79,7	769,8	801,6
13	79,6	79,7	764,8	799,4
13,5	79,6	79,6	762,4	796,2
14	79,6	79,6	766,8	795,0
14,5	79,5	79,6	768,7	798,5
15	79,5	79,5	770,2	798,0
15,5	79,4	79,5	765,3	797,8
16	79,4	79,4	762,6	795,9
16,5	79,3	79,4	766,9	799,5
17	79,3	79,3	762,6	796,4
17,5	79,2	79,3	767,3	797,3
18	79,2	79,2	765,6	794,7
18,5	79,1	79,2	790,9	826,2
19	79,1	79,1	803,6	838,0
19,5	79,0	79,1	805,4	838,6
20	79,0	79,1	805,1	838,3
20,5	78,9	79,0	806,2	841,0
21	78,9	79,0	808,2	842,2



21,5	78,8	78,9	810,0	842,6
22	78,8	78,9	808,4	843,9
22,5	78,7	78,8	784,0	817,5
23	78,7	78,8	772,5	805,9
23,5	78,7	78,7	771,5	803,3
24	78,6	78,7	772,3	803,2
24,5	78,6	78,6	773,6	805,1
25	78,6	78,6	775,5	805,7
25,5	78,7	78,7	773,2	806,7
26	78,8	78,8	770,2	804,1
26,5	78,9	79,0	770,8	801,7
27	79,1	79,1	772,9	806,1
27,5	79,2	79,2	772,4	803,6
28	79,4	79,4	774,5	805,8
28,5	79,6	79,5	770,6	802,8
29	79,8	79,7	772,9	803,4
29,5	79,9	79,9	772,7	804,3
30	80,0	80,0	771,2	804,7

Fotografie del campione
Photographs of the test specimen

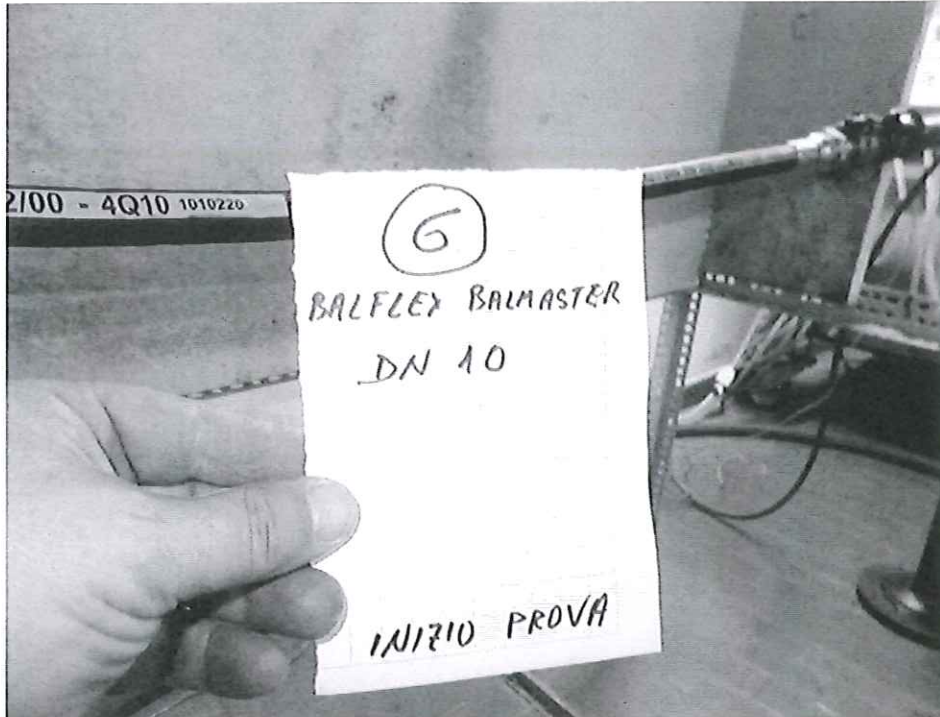


Fig. 1 Inizio prova al fuoco
Fig. 1 After of the fire test



Fig. 2 fine prova al fuoco
Fig. 2 before of the fire test